

**SCHEDA «E»: SINTESI NON TECNICA¹**

Eviosys è un gruppo industriale che produce imballaggi metallici e fa capo a KPS Capital Partners, società di private equity che nel 2021 ha acquisito la divisione packaging per alimenti e beni di consumo di Crown Holdings. Complessivamente il Gruppo ha 44 stabilimenti in 17 paesi EMEA (Europe, Middle East e Africa), e impiega 6.400 dipendenti. In Italia ha 6 stabilimenti: Parma, S. Ilario D'Enza (RE), Spilamberto (MO), Aprilia (LT), Nocera Superiore e Battipaglia (SA).

L'attività effettuata nel reparto litografia dello stabilimento di Nocera rientra tra quelle ricomprese in Allegato VIII alla parte II TUA, identificata con il codice 6.7 – *trattamento superficiale di superfici con consumo di solvente > 200t/anno*, e il suo esercizio presuppone il rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) da parte della Regione o Provincia di competenza territoriale.

L'impianto ha ottenuto il primo decreto AIA nel 2012 (n. 22), e in epoca successiva presentato istanze per le seguenti modifiche non sostanziali:

2014: cambio Gestore, dismissione camino LE12, messa in esercizio linea coils, dismissione scarico n. 3

2019: canalizzazione condensa compressori trattata nello scarico n. 1, sostituzione postcombustori

2022: voltura da Crown Imballaggi a Eviosys Packaging + cambio soggetto Gestore

Con la comunicazione prot. 0455691 del 26/09/2023 la Regione Campania ha avviato la procedura di rinnovo e riesame del Decreto Dirigenziale n. 22/2012, in previsione sia della scadenza naturale del titolo (12 anni), sia per la pubblicazione sulla Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea (in data 09.12.2020) delle BAT Conclusion del settore Solventi. Questo perché l'art. 29 octies, comma 3 TUA prevede che entro quattro anni dalla data di pubblicazione, le nuove BAT devono essere applicate, e l'AIA sottoposta a riesame.

Lo stabilimento Eviosys di Nocera Superiore si compone di due distinti complessi industriali, congiunti da un passaggio carrabile tra i piazzali posteriori. Il primo corrisponde allo scatolificio ex Faba Sud e Crown Imballaggi, il secondo è una litografia attiva fin dagli anni '70 come Metalgrafica e poi MG Industriale. Ciascun complesso conserva tuttora indipendenza funzionale, e dispone di autonomi spazi,

¹ - Fornire una sintesi - elaborata in una forma comprensibile al pubblico - del contenuto della relazione tecnica, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime, delle fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, così come richiesto dall'art. 29ter - comma 2 - del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.. Atteso che il documento di sintesi sarà resa disponibile in forma integrale alla consultazione del pubblico interessato, il gestore potrà omettere dati riservati dei processi produttivi e dei materiali impiegati dall'azienda.

utenze e sottoservizi tecnici di stabilimento.

Il lotto che ospita il reparto lito e le attività IPPC n. 6.7 misura complessivamente 23.136 mq, di cui 17.313 coperti da capannoni industriali, e 5.813 mq di piazzali scoperti, tutti pavimentati con tappetino bituminoso. Confina a nord con il piazzale pertinenziale di una palazzina uffici affacciata su via Nazionale, e su tutti gli altri lati con altre attività industriali e con il piazzale dello scatolificio.

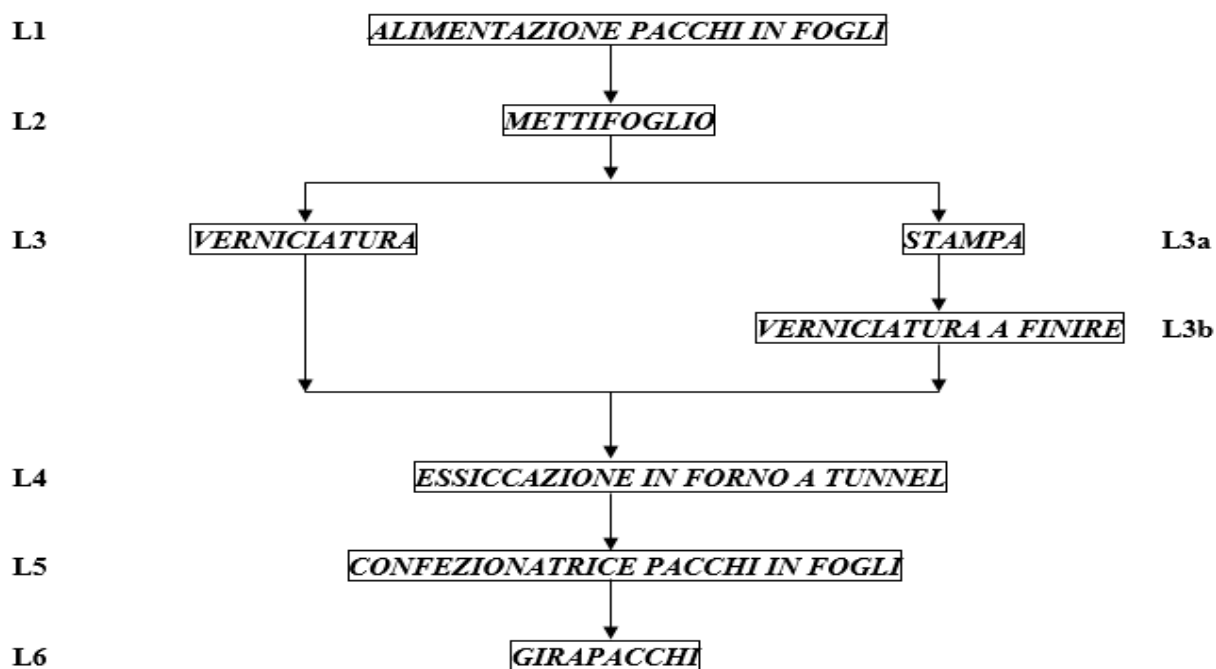
Non sono presenti recettori particolarmente sensibili a distanza < 500m.

Ciò premesso, nel PUC del Comune di Nocera Superiore il complesso Eviosys ricade interamente in zona a destinazione urbanistica D1 (insediamenti produttivi).

Nel reparto lito Eviosys provvede alla stampa e verniciatura di laminati metallici (banda stagnata, acciaio speciale TFS e alluminio), da utilizzare per la successiva produzione di imballaggi per il settore alimentare. Tecnicamente si tratta di un processo industriale del settore metalmeccanico, parte del più ampio comparto della produzione di imballaggi metallici, riportato nel BREF Solventi al Capitolo 10.

Lo schema di flusso del ciclo produttivo utilizzato nella Scheda C è il seguente:

SCHEMA DI FLUSSO PROCESSO DI STAMPA E VERNICIATURA



PROCESSI DI SUPPORTO

L7 – TAGLIO COILS

L8 – PRESTAMPA

L9 – GESTIONE IMPIANTO

Il reparto è allestito con le seguenti linee:

Linee integrate	n. colori	Tipo stampa	Verniciatura in linea
LP02 – stampa Bicolore Fuji	2	offset	SI
LP04 - stampa Planeta Metalstar	4	offset	SI
Linee verniciatura	n. passaggi		
LA 01 - Vernice Singola	1		
LA 02 - Vernice Singola	1		
LA 04 - Vernice tandem	1		
LA 05 – Vernice Singola	2		
LA06 – Vernice Singola	1		

In totale vi sono due linee di stampa offset 2 e 4 colori, integrate con una verniciatrice in linea, e 5 linee di verniciatura, di cui un tandem. Quest'ultimo tipo di macchina va considerata una linea doppia, che riesce a verniciare in linea entrambi i lati del foglio. I dati della produzione 2023 sono i seguenti.

DATI GENERALI DELLA PRODUZIONE ANNO 2023	
Parametro	Valore
N° giorni funzionamento impianti	330
N° linee di stabilimento	7
N° ore totali di funzionamento LINEA LA01	4315
N° ore totali di funzionamento LINEA LA02	4674
N° ore totali di funzionamento LINEA LP04	3296
N° ore totali di funzionamento LINEA LA04	2513
N° ore totali di funzionamento LINEA LA05	3739
N° ore totali di funzionamento LINEA LA06	3643
N° ore totali di funzionamento LINEA LP02	5085
N° ore totali di funzionamento impianti	27.265
Media ore di funzionamento impianto	11,80 ore/giorno
N° fogli lavorati	49.270.000
N° passate	92.261.927
N° medio di passate a foglio	1,87
N° fogli finiti conformi	48.948.468
N° fogli di scarto	321.532
Dimensione media dei fogli lavorati	0,8 m ² /foglio
Mq totali di prodotto finito lavorato	39.416.000 m²

L'impianto è sottoposto a un Piano di Monitoraggio e Controllo deciso dall'Autorità Competente che prevede annualmente l'esecuzione di indagini ambientali e misurazioni di emissioni in atmosfera, scarichi idrici. Secondo altre periodicità vengono effettuate misure di rumore in ambiente esterno, qualità del suolo e delle acque sotterranee. Tutte le indagini fin qui effettuate dimostrano che l'impianto in esercizio rispetta i limiti imposti dalla legislazione vigente.

Allegati alla presente scheda²

...	Y...
...	Y...
...	Y...
...	Y...
...	Y...

Eventuali commenti

--



A handwritten signature in black ink is written over a circular blue stamp. The stamp contains the text: "BIOLOGI ALDO DI PASQUALE", "PROFESSIONALE", "n. 27369", and "CANTONE DI NOCERA SUPERIORE".

²

- Allegare eventuali documenti ritenuti rilevanti dal proponente.